

Klimatyzator pokojowy

Teta TA50X ^[R16]



Cechy Urządzenia

Digital DC Inverter SKY®	Automatyczne oczyszczanie iAIR	Automatyczne oczyszczanie iClean	Super Jonizator iAIR	Lampa UV	Filtr 3w1 (Ka + Si.Ion + wit.C) iAIR (*)	Filtr 3w1 (Fot. + Ak.W + Nano) iAIR (**)	Filtr elektrostatyczny HD iAIR
Tryb super cichy eMOTO	Automatyczne żaluzje 4D	Tryb Windless eMOTO	Tryb turbo eMOTO	System kontroli nawiewu eMOTO	Tryb Eco eMOTO	Szeroki kąt nawiewu eMOTO	Funkcja SMART wi-fi
Wł./wył. wyświetlacza SMART na panelu	Tryb SMART Follow	Pilot bezprzewodowy	Funkcja ogrzewania SMART 8°C	Pamięć ustawienia żaluzji	Pamięć autorestartu	Antykorozyjne połączone lamele	Grzałka tacy ociekowej
Wyrzutowanie sprężarki uzwojeniem	Programator czasowy	Chłodzenie w niskiej temp. zewn. -15°C	Grzanie w niskiej temp. zewn. -25°C	2-stronne odprowadzenie skroplin	Funkcja autodiagnozy	Funkcja snu	Optymalizacja zużycia energii

* Filtr iAIR 3w1: Katechinowy + Silver Ion + witamina C
** Filtr iAIR 3w1: Fotokatalityczny + Aktywny węgiel + Cold Nano

Lista ZUM dotyczy wyłącznie urządzeń w systemie Single Split.

Specyfikacja techniczna

Model				Teta 5,1 kW	
Wydajność	Chłodzenie	Nom. (Min. - Maks.)	W	5100 (1250-5920)	
Pobór mocy		Nom. (Min. - Maks.)	W	1260 (330-2350)	
Prąd pracy		Nom. (Min. - Maks.)	A	5,5 (1,4-10,2)	
Wydajność	Grzanie	Nom. (Min. - Maks.)	W	5800 (1250-6690)	
Pobór mocy		Nom. (Min. - Maks.)	W	1330 (340-2540)	
Prąd pracy		Nom. (Min. - Maks.)	A	5,8 (1,5-11,0)	
Rodzaj rewersyjnej pompy ciepła				powietrze-powietrze	
Obciążenie chłodnicze			kW	5,1	
SEER			W/W	8,5	
Klasa wydajności energetycznej - chłodzenie				A+++	
Roczne zużycie energii - chłodzenie			kWh/a	210	
Obciążenie cieplne (Tbiv -7°C)			kW	4,5	
SCOP			W/W	4,6	
Klasa wydajności energetycznej - grzanie				A++	
Roczne zużycie energii - grzanie			kWh/a	1370	
Osuszanie			l/h	1,8	
Maksymalne zużycie energii			W	2350	
Maksymalny prąd pracy			A	10,2	
Jednostka wewnętrzna				TA50Xi R16	
Prędkość wentylatora		T / W / Ś / N / ŚN / C	obr/min	1220 / 1130 / 990 / 910 / 850 / 750	
Przepływ powietrza		T / W / Ś / N / ŚN / C	m³/h	1000 / 930 / 810 / 700 / 610 / 490	
Poziom ciśnienia akustycznego		T / W / Ś / N / ŚN / C	dB(A)	47 / 42 / 38 / 32 / 28 / 23	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	54	
Pobór mocy			W	45	
Prąd pracy			A	0,2	
Wymiary netto		S × G × W	mm	1100 × 222 × 333	
Wymiary brutto		S × G × W	mm	1165 × 295 × 405	
Waga netto / Waga brutto			kg	13 / 15	
Odpływ skroplin			mm	16	
Jednostka zewnętrzna				TO50Xo R16	
Prędkość wentylatora		T / W / Ś / N / C	obr/min	910 / 790 / 690 / 610 / 550	
Maksymalny przepływ powietrza			m³/h	3000	
Poziom ciśnienia akustycznego			dB(A)	54	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	64	
Wymiary netto		S × G × W	mm	920 × 380 × 699	
Wymiary brutto		S × G × W	mm	949 × 392 × 732	
Rozstaw mocowań		S × G	(mm)	586 × 348	
Waga netto / Waga brutto			kg	37 / 40	
Czynnik chłodniczy	Typ			R32	
	GWP			675	
	Ilość (do 5mb)	kg		1,14	
		TCO ₂ eq		0,770	
	Ilość (pow. 5mb)		g/mb	12	
Przylączya rur		Ciecz / Gaz	mm(cale)	Φ6,35 / Φ12,7 (1/4" / 1/2")	
Maksymalna długość instalacji			m	25	
Maksymalna różnica poziomów			m	10	
Typ sprężarki				Rotacyjna DC	
Rodzaj zasilania jednostki zewnętrznej			V-Hz, Ø	220-240-50, 1f	
Zabezpieczenie			A	C16	
Przewody zasilające: jednostka zewnętrzna			il. × mm²	3 × 2,5	
Przewody sterujące i zasilające: jednostka zewn. - wewn.			il. × mm²	5 × 1,5	
Przewody sterujące i zasilające: jednostka Hiro - wewn.			il. × mm²	-	
Zakres pracy w pomieszczeniu (Chłodzenie / Grzanie)			°C	16~32 / 0~30	
Zakres pracy na zewnątrz (Chłodzenie / Grzanie)			°C	-15~53 / -25~30	
Kompatybilność z systemami					
1:1 SINGLE				●	
1:2 DUAL					
1:X MULTI					

T - Turbo ; W - Wysoki; Ś - Średni; N - Niski; ŚN - Średnio Niski ; C - Cichy;