



ALL-IN-ONE

SERIA T-MAX

KOMERCYJNY I PRZEMYSŁOWY SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII



BEZPIECZEŃSTWO

Zamknięta konstrukcja z prewencyjnym systemem alarmowym.



EKONOMICZNY

Zero strat mocy dzięki wydajnej kontroli temperatury i zmiennej częstotliwości.



INTELIGENTNY

Oferuje wiele trybów pracy, w tym oszczędzanie szczytowe, zrzucanie obciążenia, kontrolę energii PV i regulację częstotliwości. Dane operacyjne mogą być przesyłane do chmury Fox ESS za pośrednictwem Wi-Fi, 4G lub 5G.



MOŻLIWOŚĆ ROZSZERZENIA

Wstępnie skonfigurowany podczas produkcji, plug and play na miejscu. Możliwość rozbudowy o połączenia równoległe w celu elastycznego dopasowania wielkości systemu.

Seria T-MAX jest zgodna z filozofią projektowania „wszystko w jednym”, integrując baterię o długiej żywotności, inteligentny system BMS, wysokowydajny system PCS, prewencyjny system bezpieczeństwa, inteligentny system dystrybucji i system zarządzania rozpraszaniem ciepła w jednym standardowym pojemniku w celu znormalizowanej produkcji (do zastosowań zewnętrznych) i prostszej instalacji.

100kW



Po więcej informacji zapraszamy na naszą stronę:
www.fox-ess.com



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MODEL	TM215kWh-100kW-2h
BATTERY MODULE DATA	
Typ akumulatora [V/Ah]	LFP 3.2/280
Pojemność akumulatora [kWh]	53,76
Pojemność systemu akumulatorów [kWh]	215
Zakres napięcia roboczego [V]	672 ~ 876
Liczba czujników temperatury	128
Poziom ochrony akumulatora	IP67
AC OUTPUT DATA	
Znamionowa moc wyjściowa [kW]	100
Szczytowa moc wyjściowa [kW]	110
THDi [%]	<3
Napięcie znamionowe [Vac]	380/400, 3L/N/PE
Współczynnik mocy	>0,99
Regulowany zakres współczynnika mocy	-1 ~ 1 (wiodący ~ opóźniony)
Częstotliwość nominalna [Hz]	50/60
SYSTEM DATA	
Sprawność w obie strony [%]	>89
DOD [%]	0 ~ 100
Żywotność	≥8000@70%EOL
Interfejsy komunikacyjne	Ethernet
Stopień ochrony	IP54
Typ chłodzenia	Chłodzenie cieczą
Wysokość [m]	≤3000
Temperatura pracy [°C]	-25 ~ 55
Wilgotność podczas pracy [%]	0 ~ 95, bez kondensacji
Hałas [dB]	<75 @1m
Wymiary (W*D*H) [mm]	1040*1500*2200
Ochrona przeciwpożarowa	Aerozol
Waga [kg]	<2500
Kod sieci	EN50549-1/EN50549-2/EN50549-10
Bezpieczeństwo/EMC	IEC 62619/IEC 60730-1 appended H/IEC 62477-1/IEC 61000-6-2,4/UN 38.3